

CARATTERISTICHE TECNICHE CONTENITORI:

1) SOTTOLAVELLO AREATO 10 LITRI:

- Peso minimo a vuoto: 0,4 Kg;
- Colore: marrone;
- Materiale: contenitori per la raccolta dei rifiuti organici realizzati in polietilene ad alta densità o polipropilene riciclabile al 100%, stampato ad iniezione, che garantisce resistenza agli urti, agli agenti chimici e ai raggi UV;
- Forma: tronco-piramidale con base e bordo superiore rettangolari muniti di coperchio incernierato con quattro punti di fissaggio e manico in plastica con chiusura antirandagismo e reggicoperchio;
- Tecnica costruttiva : stampaggio ad iniezione;
- Dotazioni standard:
 - Sistema reggisacco integrato;
 - Predisposizione per il fissaggio all'antina del sottolavello;
 - Il coperchio aerato deve permettere l'uscita del vapore acqueo, ed aumentare la circolazione dell'aria, ma non permettere l'entrata di acqua in caso di pioggia;
 - Pareti, coperchio e fondo aerato realizzati per la traspirazione del sacchetto, che permette la completa areazione del rifiuto organico.
 - Appositi ganci che ne consentono l'appendibilità.
 - Conformazione del fondo atta a garantire la tenuta ai liquidi e nel contempo una corretta ventilazione;
 - Apposito riquadro frontale per la personalizzazione serigrafica (cm. 12X9,7 c.a.);
 - Serigrafia ns. logo.

PC

2) **MASTELLO 25 LITRI:**

Peso minimo a vuoto: 1,30Kg;

Colore: marrone /grigio;

Materiale: contenitori stampati ad iniezione in polipropilene o polietilene riciclabili al 100%; - resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici, ai raggi UV e all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzanti anti-UV;

Forma: tronco piramidale a base rettangolare, assenza di spigoli vivi, superficie interna ed esterna completamente liscia, con nicchia ricavata sul fondo per facilitare lo svuotamento;

Dotazioni standard:

- chiusura anti-randagismo con sblocco rapido in fase di svuotamento;
- impilabile e sovrapponibile;
- coperchio anti-polvere e anti-sporco conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana
- ampia presa ergonomica sul fondo;
- manico ergonomico rinforzato con funzione di reggi coperchio e di blocco in posizione verticale;
- coperchio fissato al corpo mediante robuste cerniere ribassate con apertura totale a 270°;
- sede per alloggiamento trasponder integrata nel bordo del contenitore in posizione non visibile;
- appendibile;
 - serigrafia ns. logo.

71

3) **MASTELLO 40 LITRI:**

Peso minimo a vuoto: 0,90 kg;

Colore: bianco/ blu/ grigio;

Materiale:

- contenitori stampati ad iniezione in polipropilene o polietilene riciclabili al 100%; - resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici, ai raggi UV e all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzanti anti-UV;

Forma: - tronco piramidale a base rettangolare, assenza di spigoli vivi, superficie interna ed esterna completamente liscia, con bordo superiore dotato di angoli accentuati con funzione reggi sacco;

Dotazioni standard:

- chiusura anti-randagismo con sblocco rapido in fase di svuotamento;
- impilabile e sovrapponibile;
- coperchio anti-polvere e anti-sporco conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana
- ampia presa ergonomica sul fondo;
- manico ergonomico rinforzato con funzione di reggi coperchio e di blocco in posizione verticale;
- coperchio fissato al corpo mediante robuste cerniere ribassate con apertura totale a 270°;
- sede per alloggiamento trasponder integrata nel bordo del contenitore in posizione non visibile;
- appendibile;
- serigrafia ns. logo.

4) CONTENITORE DA 120 LT:

Volume nominale: 120 litri;

Peso minimo a vuoto: 9,6 Kg ca;

Carico massimo: almeno 60 Kg;

Colore: bianco/ blu/ marrone/ grigio/ giallo;

Riciclabilità: il contenitore è riciclabile in tutte le sue parti;

Coperchio: standard con due maniglie separate;

Caratteristiche:

- Numero di matricola ad almeno sei cifre stampigliato a caldo;
- Contenitore a due ruote realizzato in polietilene ad alta densità stampato a iniezione; resistente all'invecchiamento, al deterioramento, al gelo e agli agenti chimici e ai raggi UV, grazie a speciali stabilizzanti anti-UV;
- Conforme alle norme tecniche applicabili al prodotto – UNI EN 840;
- Adatto a tutte le attrezzature e i sistemi in uso per svuotamento contenitori;
- Adattabile a sistemi di identificazione e pesatura con apposita sede per applicazione trasponder;
- Costolature verticali poste sugli angoli che impediscano che i contenitori si blocchino l'uno nell'altro quando sono impilati;
- Parti metalliche devono essere resistenti alla corrosione;
- capacità di riduzione del rumore;
- Impugnatura continua;
- Facilmente manovrabile;
- **Conferimento agevole per l'utente;**
- ruote in gomma piena diametro 200 mm con battistrada di larghezza minima pari a 35 mm ;
- Adesivi rifrangenti (Classe 2) su ciascuno degli spigoli verticali a strisce bianche e rosse, conforme alla norme del codice della strada;
- serigrafia ns. logo.

5) **CONTENITORE DA 240 LT:**

Volume nominale: 240 litri;

Peso minimo: 14,00 Kg ca;

Carico massimo: almeno 110 Kg;

Colore: bianco/ blu/ marrone/ grigio/ giallo;

Riciclabilità: il contenitore è riciclabile in tutte le sue parti;

Coperchio: standard con due maniglie separate;

Caratteristiche:

- Numero di matricola ad almeno sei cifre stampigliato a caldo;
- Contenitore a due ruote realizzato in polietilene ad alta densità stampato a iniezione; resistente all'invecchiamento, al deterioramento, al gelo e agli agenti chimici e ai raggi UV, grazie a speciali stabilizzanti anti-UV;
- Conforme alle norme tecniche applicabili al prodotto – UNI EN 840;
- Adatto a tutte le attrezzature e i sistemi in uso per svuotamento contenitori;
- Adattabile a sistemi di identificazione e pesatura con apposita sede per applicazione trasponder;
- Costolature verticali poste sugli angoli che impediscano che i contenitori si blocchino l'uno nell'altro quando sono impilati;
- Parti metalliche devono essere resistenti alla corrosione;
- capacità di riduzione del rumore;
- Impugnatura continua;
- Facilmente manovrabile;
- **Conferimento agevole per l'utente;**
- ruote in gomma piena diametro 200 mm con battistrada di larghezza minima pari a 35 mm ;
- Adesivi rifrangenti (Classe 2) su ciascuno degli spigoli verticali a strisce bianche e rosse, conforme alla norme del codice della strada;
- serigrafia ns. logo.

6) CONTENITORE DA 360 LT:

Volume nominale: 360 litri;

Peso minimo: 19 Kg ca;

Carico massimo: almeno 165 Kg;

Colore: bianco/ blu/ grigio/ giallo;

Riciclabilità: il contenitore è riciclabile in tutte le sue parti;

Cerniera:

- Impugnatura continua;

Coperchio: standard con due maniglie separate;

Caratteristiche:

- Numero di matricola ad almeno sei cifre stampigliato a caldo;
- Contenitore a due ruote realizzato in polietilene ad alta densità stampato a iniezione; resistente all'invecchiamento, al deterioramento, al gelo e agli agenti chimici e ai raggi UV, grazie a speciali stabilizzanti anti-UV;
- Conforme alle norme tecniche applicabili al prodotto – UNI EN 840;
- Adatto a tutte le attrezzature e i sistemi in uso per svuotamento contenitori;
- Adattabile a sistemi di identificazione e pesatura con apposita sede per applicazione trasponder;
- Costolature verticali poste sugli angoli che impediscano che i contenitori si blocchino l'uno nell'altro quando sono impilati;
- Parti metalliche devono essere resistenti alla corrosione;
- capacità di riduzione del rumore;
- Impugnatura continua;
- Facilmente manovrabile;
- Conferimento agevole per l'utente;
- ruote in gomma piena diametro 200 mm con battistrada di larghezza minima pari a 35 mm ;
- Adesivi rifrangenti (Classe 2) su ciascuno degli spigoli verticali a strisce bianche e rosse, conforme alla norme del codice della strada;
- serigrafia ns. logo.

7) CONTENITORE DA 660 LT:

Volume nominale: 660 litri;

Peso minimo a vuoto: 40 kg;

Carico Massimo: almeno 310 kg;

Colore: bianco/ grigio / giallo;

Riciclabilità: il contenitore è riciclabile in tutte le sue parti;

Caratteristiche:

- Numero di matricola ad almeno sei cifre stampigliato a caldo;
- Contenitore a quattro ruote, solido, versatile e funzionale, resistente all'invecchiamento, al deterioramento, al gelo e agli agenti chimici; le parti in plastica sono stampate ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE), resistenti al deterioramento, al gelo, al calore ed agli agenti chimici e resistenti all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori UV;
- Conforme alle norme tecniche applicabili al prodotto – UNI EN 840 (Marcatura e certificato di qualità di costruzione);
- Adatto a tutte le attrezzature e i sistemi per svuotamento contenitori;
- Dispositivo di apertura a pedale con parti metalliche zincate e resistenti alla corrosione;
- Sicurezza durante le operazioni di sollevamento e svuotamento;
- Fondo rinforzato con tappo di scarico standard;
- Facilmente manovrabile;
- Conferimento agevole per l'utente;
- Apposizione di maniglie frontali e laterali su tre lati;
- Coperchio stabile e di facile apertura, arrotondato per facilitare lo scorrimento dell'acqua;
- Adattabile a sistemi di identificazione e pesatura con apposita sede per applicazione trasponder;
- Ruote in gomma piena diametro 200 mm, con battistrada di larghezza minima pari a 35 mm ;
- Capacità di riduzione del rumore grazie a solide ruote in gomma piena;
- Adesivi rifrangenti (Classe 2) su ciascuno degli spigoli verticali a strisce bianche e rosse, conforme alla norme del codice della strada;
- serigrafia ns. logo.

AL

8) **CONTENITORE DA 1100 LT:**

Volume nominale: 1.100 litri;

Peso minimo a vuoto: 44 Kg;

Carico massimo: almeno 500 Kg;

Colore: bianco/ grigio/ giallo;

Riciclabilità: il contenitore è riciclabile in tutte le sue parti;

Caratteristiche:

- Numero di matricola ad almeno sei cifre stampigliato a caldo;
- Contenitore a quattro ruote, solido, versatile e funzionale, resistente all'invecchiamento, al deterioramento, al gelo e agli agenti chimici; le parti in plastica sono stampate ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE); resistenti al deterioramento, al gelo, al calore ed agli agenti chimici e resistenti all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori UV;
- Conforme alle norme tecniche applicabili al prodotto – UNI EN 840 (Marcatura e certificato di qualità di costruzione);
- Adatto a tutte le attrezzature e i sistemi per svuotamento contenitori;
- Dispositivo di apertura a pedale con parti metalliche zincate e resistenti alla corrosione;
- Sicurezza durante le operazioni di sollevamento e svuotamento;
- Fondo rinforzato con tappo di scarico standard;
- Facilmente manovrabile;
- Conferimento agevole per l'utente;
- Apposizione di maniglie frontali e laterali su tre lati;
- Coperchio stabile e di facile apertura, arrotondato per facilitare lo scorrimento dell'acqua;
- Adattabile a sistemi di identificazione e pesatura con apposita sede per applicazione trasponder;
- Ruote in gomma piena diametro 200 mm, con battistrada di larghezza minima pari a 35 mm ;
- Capacità di riduzione del rumore grazie a solide ruote in gomma piena;
- Adesivi rifrangenti (Classe 2) su ciascuno degli spigoli verticali a strisce bianche e rosse, conforme alla norme del codice della strada;
- serigrafia ns. logo.

TE.AM. TERAMO AMBIENTE S.p.A.
Via Melchiorre Delfico, 73 - 64100 Teramo
Partita IVA 00914920673

